




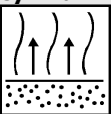



ALDG

AUTOLUX® Микс-система Акриловые компоненты

Описание	Акриловые компоненты микс-системы Autolux DG - 2К компоненты системы цветоподбора для ремонта и окраски однослойных покрытий транспортных средств. Эмаль обладает высокой атмосферостойкостью, а также высокой прочностью и блеском.		
Продукты	Эмаль:	ALDG-xxxx <i>Autolux</i> Акриловые компоненты	
	Отвердители:	AL501 <i>Autolux</i> MS Быстрый отвердитель (15 - 25°C) AL502 <i>Autolux</i> MS Стандартный отвердитель (25 - 35°C)	
	Разбавители:	AL651 <i>Autolux</i> Быстрый разбавитель (15 - 25°C) AL652 <i>Autolux</i> Стандартный разбавитель (20 - 30°C) AL653 <i>Autolux</i> Медленный разбавитель (25 - 35°C)	
Подложки	2К Грунт-наполнитель <i>Autolux</i> AL425/425/427 Старое лакокрасочное покрытие в хорошем состоянии		
Подготовка поверхности		P400 (сухое шлифование)	
			P600 (с водой)
Пропорции смешивания	 <i>Autolux</i> Акриловая эмаль ALDG-xxxx <i>Autolux</i> Отвердители DG AL501/502 <i>Autolux</i> Разбавители AL651/652/653		По объему: 2 части 1 часть 0.3 части (10%)
	Вязкость готовой смеси: Время жизни при 20°C:		16 -18 сек. DIN4 2 - 3 часа
Краско-распылитель	Конвенциональный:	Сопло 1.3 – 1.5 мм, давление воздуха от 2,5 до 3,5 бар	
	HVLP:	Сопло 1.3 – 1.4 мм, давление воздуха от 2 бар (см. инструкции производителя краскопульта)	
Нанесение	 Нанесите 2 полных одинарных слоя. Толщина сухой пленки покрытия от 40 до 45 мкм.		
Межслойная сушка	 5 - 10 минут между слоями при 20°C		
Сушка	 Воздушная сушка при 20°C:		12 часов
	Принудительная сушка в ОСК при 60°C:		30 минут
	ИК-средние волны при 70°C:		15 минут
	Полировка		1 час после остывания
Матовое покрытие	Изменить уровень глянца ALDG до 20% можно с помощью добавления компонента AL191 пропорции смешивания 1 : 1. Полученную смесь следует активировать AL502 и разбавить AL652 по ТДС. Для определения степени матовости выполните тестовое напыление.		

Настоящие материалы предназначены для профессиональной ремонтной окраски автомобильного транспорта. Приведенная в данной технической документации информация основана на современных научных и технических знаниях, и принятие всех необходимых мер для обеспечения соответствия используемого продукта нуждам пользователя является обязанностью последнего. Информация по безопасности и охране труда приведена в паспорте безопасности материала (MSDS). Торговая марка AUTOLUX® и логотип AUTOLUX® принадлежат PPG Industries Ohio, Inc. © 2013 PPG Industries. Все права защищены. ООО «ППГ Индастриз» 117587, Москва, Варшавское шоссе 118, корпус 1, Тел.: 8 (495) 213- 31- 07